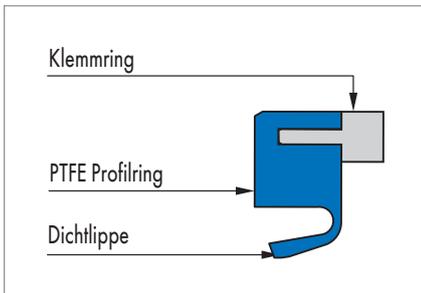


# Simmerring Radiamatic® HTS II Typ 9535 aus PTFE



## Produktbeschreibung

Simmerring für offene Einbau Räume. Gegenüber herkömmlichen Geometrien deutlich reibungsreduziert durch patentierte Dichtlippe.

## Produktvorteile

- Gute Trockenlaufeigenschaften
- Dampfbeständig
- Gute Wärmeleitfähigkeit
- Elektrisch leitfähig/antistatisch
- Bauform leicht an Einbauraum anpassbar
- Geeignet für Wasseranwendungen
- Anti-adhäsiv

## Anwendungsbereich

- Gebläse
- Getriebe
- Kompressoren
- Pumpen
- Elektrische Antriebe
- Mischer
- Werkzeugmaschinen

## Werkstoff

|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| <b>Profiling</b> | PTFE-Kohle K212 * |
| <b>Klemmring</b> | Edelstahl *       |

\* Andere Werkstoffe auf Anfrage.

## Einsatzbereich

|                               |                     |
|-------------------------------|---------------------|
| <b>Temperatur</b>             | -80 ... +200 °C     |
| <b>Umfangsgeschwindigkeit</b> | 18 m/s bei 0,15 MPa |
| <b>Druck abs.</b>             | 0,6 MPa             |

Im drucklosen Betrieb sind deutlich höhere Umfangsgeschwindigkeiten möglich. Für den Wechselbetrieb im Druck-/Vakuumbereich stehen Spezialausführungen zur Verfügung.

## Konstruktionshinweise

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

## Härte der Lauffläche

Je nach Werkstoff: 45–65 HRC bei einer Härtungstiefe >0,5 mm.

## Oberflächengüte

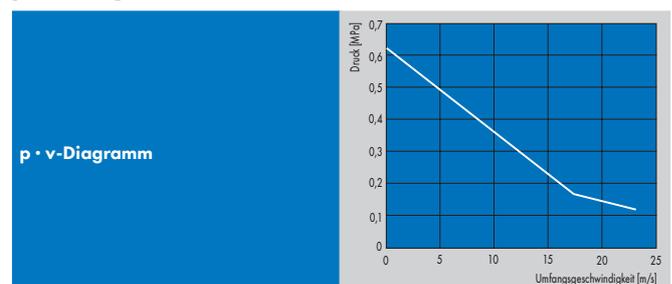
| Rautiefen                    | R <sub>a</sub> | R <sub>t</sub> |
|------------------------------|----------------|----------------|
| Gehäuse                      | <1,8 µm        | <10,0 µm       |
| Welle, drallfrei geschliffen | 0,1 ... 0,2 µm | 0,5 ... 1,0 µm |

## Toleranzen

| Gehäusebohrung | Welle | Wellenschlag, max.* |
|----------------|-------|---------------------|
| H8             | h11   | ±0,05 mm            |

\* Abhängig von steigender Drehzahl muss der Wellenschlag stärker begrenzt werden. Bitte fragen Sie an.

## p · v-Diagramm



|                     |   |
|---------------------|---|
| <b>Prüfzeit</b>     | 5–6 h dynamisch; 4–16 h statisch/<br>drucklos |
| <b>Medium</b>       | Wärmeträgeröl                                 |
| <b>Temperatur T</b> | 85 °C an der Dichtung                         |

## Einbau und Montage

Voraussetzung für die einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage. → Technisches Handbuch.