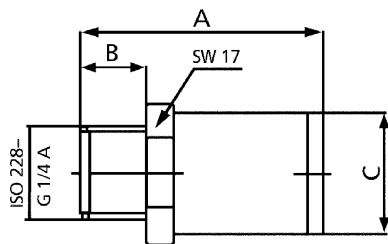


In Industrie, Handwerk und Reparaturbetrieben wird oft mit Arbeitsdrücken von 15 bar gearbeitet. Mit dem Druckreduzierventil, welches direkt ans Werkzeug angeschraubt wird, lässt sich der tatsächlich notwendige Arbeitsdruck herstellen.

Dies bewirkt:

- deutlich geringere Unfallgefahr
- längere Lebensdauer der Werkzeuge, weniger Fehlfunktionen
- weniger Lärm am Arbeitsplatz

Material: Messing
 Eingangsdruck: max. 15 bar
 Anschluss: G 1/4 innen / außen



637.04

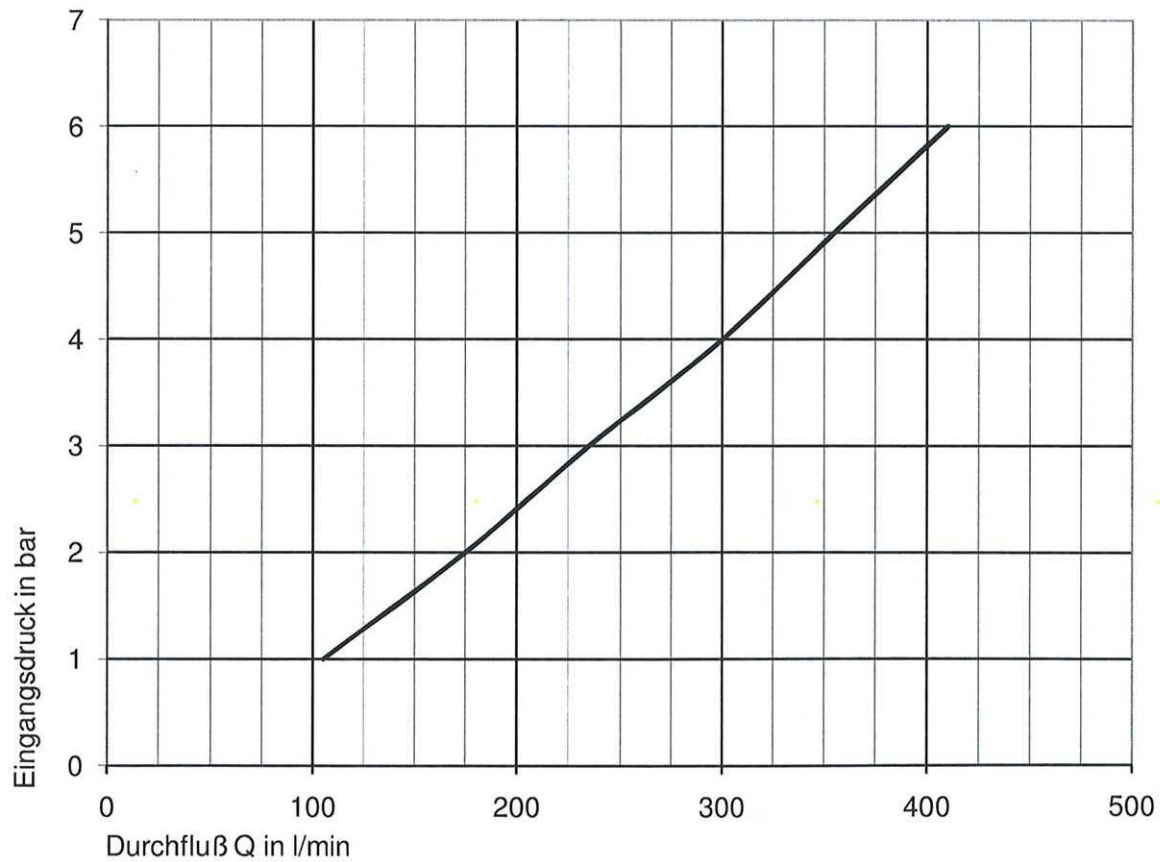
Artikel Nr.	Ident Nr.	konst. Ausgangsdruck	SW mm	A mm	B mm	C Ø mm	max. Durchfluss l/min
637.02	101509	2,0 bar	17	34,0	9,0	17,0	300
637.03	101510	3,0 bar	17	34,0	9,0	17,0	360
637.04	101511	4,0 bar	17	34,0	9,0	17,0	380
637.05	101512	5,0 bar	17	34,0	9,0	17,0	390
637.06	101513	6,0 bar	17	34,0	9,0	17,0	405
637.07	101514	7,0 bar	17	34,0	9,0	17,0	415
637.08	101515	8,0 bar	17	34,0	9,0	17,0	420

Medium: Luft
 Temperatur: 20 ° Celsius

Durchflußmenge in l/min

Durchflußrichtung:
 Innengewinde zu Außengewinde

Eingangsdruck in bar	
1	105
2	175
3	235
4	300
5	355
6	410



Hinweis: Abhängig vom Eingangsdruck P1, kann der Ausgangsdruck P2 um -20% bis +20% schwanken.