

Die meisten pneumatischen Werkzeuge sind mittels einer Schnellverschlusskupplung direkt ans Druckluftnetz angeschlossen und werden somit meist mit einem höheren Druck als benötigt versorgt. Dadurch erhöht sich der Verbrauch, die Werkzeuge werden überlastet.

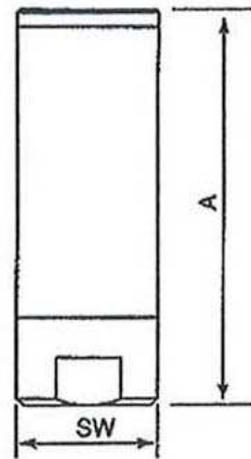
Die automatische Sekundärentlüftung sorgt für zusätzliche Sicherheit. Wenn nun das Werkzeug vom Schlauch getrennt wird, verbleibt werkzeugseitig noch ein Restdruck, welcher für kurze Zeit, selbst nach dem Abschalten noch funktionsfähig bleibt. Eine unabsichtliche Betätigung des Werkzeugs kann somit zu schweren Verletzungen des Anwenders führen (Tacker und Nagelpistolen können noch bis zu 10 Schuss abgeben).

Durch den Einsatz von voreingestellten, auf die Anwendung abgestimmten Inline-Druckreglern wird dieser Effekt verhindert und dadurch Energieeffizienz und Wirtschaftlichkeit erreicht.

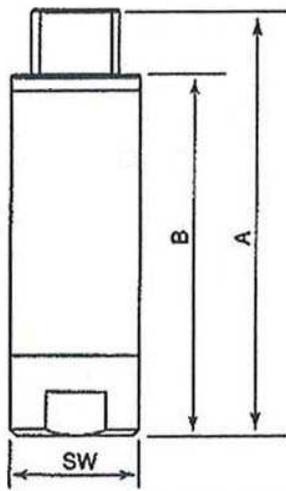
Gehäuse: Aluminium
 übrige Teile: Edelstahl, Nitrilgummi, Messing
 Betriebsdruck: max. 25,0 bar
 Temperaturbereich: 0 – +80 °C
 Medium: Komprimierte, atmosphärische Luft



638.02



Inline-Druckregler, 2 x Innengewinde, mit Sekundärentlüftung, vordruckabhängig							
Artikel Nr.	Ident Nr.	Gewinde G	Arbeitsdruck (voreingestellt)	Durchfluss l/min	SW	A	Gewicht in g
638.02	101474	1/4	2,0 bar	600 - 800	16	56,6	25,0
638.03	101475	1/4	3,0 bar	600 - 800	16	56,6	25,0
638.04	101476	1/4	4,0 bar	600 - 800	16	56,6	25,0
638.05	101477	1/4	5,0 bar	600 - 800	16	56,6	25,0
638.06	101478	1/4	6,0 bar	600 - 800	16	56,6	25,0
638.08	101479	1/4	8,0 bar	600 - 800	16	56,6	25,0
638.12	101480	3/8	2,0 bar	2000	22	63,0	48,0
638.14	101481	3/8	4,0 bar	2000	22	63,0	48,0
638.16	101482	3/8	6,0 bar	2000	22	63,0	48,0
638.18	101483	3/8	8,0 bar	2000	22	63,0	48,0
638.22	101484	1/2	2,0 bar	3000	27	67,5	80,0
638.24	101485	1/2	4,0 bar	3000	27	67,5	80,0
638.26	101486	1/2	6,0 bar	3000	27	67,5	80,0
638.28	101487	1/2	8,0 bar	3000	27	67,5	80,0



638.32

Inline-Druckregler, Innen-/Außengewinde, mit Sekundärentlüftung, vordruckabhängig

Artikel Nr.	Ident Nr.	Gewinde G	Arbeitsdruck (voreingestellt)	Durchfluss l/min	SW	A	B	Gewicht in g
638.32	101488	1/4	2,0 bar	600 - 800	16	66,6	50,0	25,0
638.33	101489	1/4	3,0 bar	600 - 800	16	66,6	50,0	25,0
638.34	101490	1/4	4,0 bar	600 - 800	16	66,6	50,0	25,0
638.35	101491	1/4	5,0 bar	600 - 800	16	66,6	50,0	25,0
638.36	101492	1/4	6,0 bar	600 - 800	16	66,6	50,0	25,0
638.38	101493	1/4	8,0 bar	600 - 800	16	66,6	50,0	25,0

Druckverlustkurven siehe Seite 3

Artikel-Nr.	Einstelldruck [bar]	Vordruck [bar]									
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	
638.02	2	1,91	2,07	2,16	2,26	2,30	2,38	2,47	2,57	2,69	
638.03	3	0,00	3,04	3,01	2,99	2,98	3,19	3,23	3,29	3,38	
638.04	4	0,00	0,00	4,06	3,93	3,85	4,12	4,18	4,21	4,28	
638.05	5	0,00	0,00	0,00	4,93	5,11	5,19	5,25	5,31	5,37	
638.06	6	0,00	0,00	0,00	0,00	6,00	6,47	6,58	6,64	6,69	
638.07	7	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,91	7,40	7,49	7,51	
638.08	8	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	7,97	8,44	8,57	

Druckverlustkurven, typische Werte:

