

## Eck-Sicherheitsventile aus Bronze, bauteilgeprüft TÜV-SV.749. D/G

### Normal-Sicherheitsventil

Abschlusskörper mit Weichdichtung, offene Federhaube, mit Anlüftvorrichtung  
 Ein- und Austritt: Innengewinde Typ G nach ISO 228/1

#### Artikel-Nr. 06380.X.0000

Abschlusskörper mit FPM-Dichtung für Luft und ähnliche Gase  
 Zulässige Betriebstemperatur: -10°C (263K) bis +185°C (458K)

#### Artikel-Nr. 06380.X.0300

Abschlusskörper mit PTFE-Dichtung für Luft und ähnliche Gase  
 und Sattdampf von 2,0 bis 10,0 bar.  
 Zulässige Betriebstemperatur: -10°C (263K) bis +185°C (458K)

#### Artikel-Nr. 06380.X.0600

Abschlusskörper mit EPDM-Dichtung für Luft und ähnliche Gase  
 und Sattdampf von 0,2 bis 8 bar. (Sattdampf nur bis 3,5 bar)  
 Zulässige Betriebstemperatur: -10°C (263K) bis +150°C (423K)

Verfügbare Sonderausführungen - nur auf Anfrage:

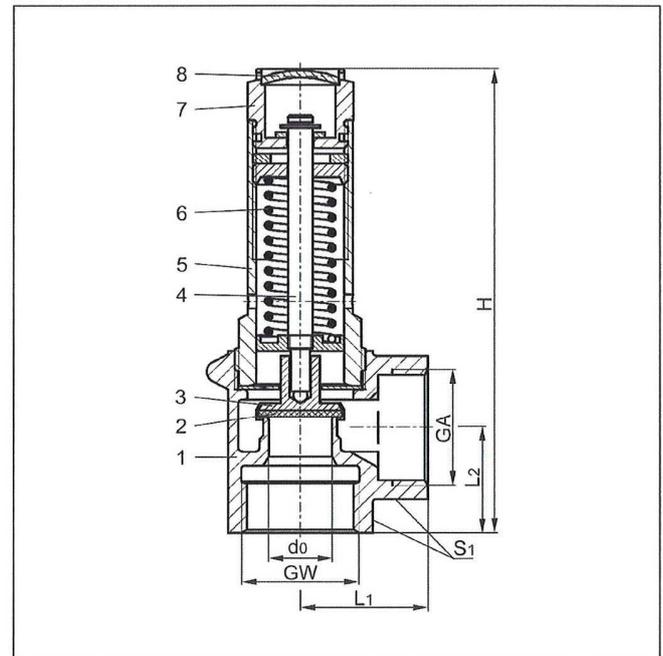
- Feder aus Edelstahl - Werkstoff 1.4571, außenliegende Teile vernickelt

### Verwendungsbereich:

Vorgesehen als Sicherheitseinrichtung gegen unzulässige Drucküberschreitungen in Druckbehältern.



| Werkstoffe         | DIN EN              | ASTM             |
|--------------------|---------------------|------------------|
| 1 Gehäuse          | CC491K              | B 62 UNS C83600  |
| 2 Dichtung         | FPM, PTFE oder EPDM |                  |
| 3 Teller           | CW614N              | B 283 UNS C38500 |
| 4 Spindel          | CW614N              | B 283 UNS C38500 |
| 5 Haube            | CW614N              | B 283 UNS C38500 |
| 6 Feder            | 1.1200              | A 576 Grade 1045 |
| 7 Anlüftschaube    | CW614N              | B 283 UNS C38500 |
| 8 Verschlusscheibe | CW507L              | B 30 UNS C26800  |



**Wichtig:** Die Ventile werden nur eingestellt geliefert.  
 Bei Bestellungen bitte Ansprechdruck sowie  
 Art und Temperatur des Mediums angeben.

Standardkennzeichnung nach Druckgeräterichtlinie  97/23/EG (PED).

| Typ 06380                     | Technische Daten |        |        |        |        |        |        |
|-------------------------------|------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Nenngröße                     | GW               | 1/2    | 3/4    | 1      | 1-1/4  | 1-1/2  | 2      |
| Sitzdurchmesser               | d <sub>0</sub>   | 12     | 15     | 18     | 20     | 24     | 28     |
| Größenschlüssel               | .X.              | 0400   | 0600   | 1000   | 1200   | 1400   | 2000   |
| Ansprechdruck FPM - Dichtung  | bar              | 0,2-20 | 0,2-20 | 0,2-20 | 0,2-20 | 0,2-16 | 0,2-16 |
| Ansprechdruck PTFE - Dichtung | bar              | 0,2-20 | 0,5-20 | 0,2-20 | 0,4-20 | 0,2-16 | 1,0-16 |
| Ansprechdruck EPDM - Dichtung | bar              | 0,2-8  | 0,2-8  | 0,2-9  | 0,2-9  | 0,2-8  | 0,2-8  |
| Austritt                      | GA               | 1/2    | 3/4    | 1      | 1-1/4  | 1-1/2  | 2      |
| Höhe                          | H                | 99,0   | 112,5  | 132,5  | 152,8  | 175,5  | 200,4  |
| Länge                         | L <sub>1</sub>   | 25     | 30     | 36     | 40     | 48     | 56     |
| Länge                         | L <sub>2</sub>   | 22     | 25     | 30     | 35     | 40     | 48     |
| Schlüsselweite                | S <sub>1</sub>   | 27     | 32     | 41     | 50     | 58     | 70     |
| Gewicht                       | ca. kg           | 0,24   | 0,40   | 0,70   | 1,07   | 1,65   | 2,65   |
| Ausflussziffer ab 3,0 bar     | α <sub>w</sub>   | 0,47   | 0,37   | 0,52   | 0,57   | 0,52   | 0,50   |

Abmessungen in mm.

### Abteilung eDocumentation

Tel. 07125 9497-41, -42, -53, -260, -330

Fax 07125 9497-99

e-mail: [eDocumentation@riegler.de](mailto:eDocumentation@riegler.de)

Ausgabe 10/2013 Technische Änderungen vorbehalten.

**RIEGLER & Co. KG**

[www.riegler.de](http://www.riegler.de)

**Leistungstabelle**

Berechnung entsprechend AD2000-Merkblatt A2

Medium:

Luft in m<sup>3</sup>/h in Normzustand bei 0°C und 1013,25 mbar

Sattdampf in kg/h

**Die Leistung ist bei voll geöffnetem Ventil angegeben.**d<sub>0</sub> - SitzdurchmesserA<sub>0</sub> - engster Strömungsquerschnitt

| Ansprech-<br>druck<br>in bar (ü) | GW<br>d <sub>0</sub> (mm)<br>A <sub>0</sub> (mm <sup>2</sup> )<br>Medium | 1/2           | 3/4           | 1             | 1-1/4         | 1-1/2         | 2             | 1/2           | 3/4           | 1             | 1-1/4         | 1-1/2         | 2             |
|----------------------------------|--|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
|                                  |  | 12,0<br>113,1 | 15,0<br>176,7 | 18,0<br>254,5 | 20,0<br>314,2 | 24,0<br>452,4 | 28,0<br>615,8 | 12,0<br>113,1 | 15,0<br>176,7 | 18,0<br>254,5 | 20,0<br>314,2 | 24,0<br>452,2 | 28,0<br>615,8 |
|                                  |  | Luft          |               |               |               |               |               | Sattdampf     |               |               |               |               |               |
| 0,2                              |  | 28            | 40            | 69            | 96            | 122           | 158           | 27            | 38            | 66            | 91            | 116           | 151           |
| 0,4                              |  | 43            | 58            | 106           | 146           | 188           | 250           | 35            | 48            | 85            | 115           | 151           | 201           |
| 0,5                              |  | 47            | 62            | 116           | 157           | 207           | 275           | 38            | 53            | 95            | 129           | 170           | 226           |
| 1,0                              |  | 68            | 89            | 172           | 231           | 306           | 408           | 54            | 67            | 137           | 183           | 243           | 323           |
| 2,0                              |  | 114           | 139           | 284           | 392           | 505           | 660           | 89            | 105           | 222           | 307           | 323           | 517           |
| 3,0                              |  | 156           | 192           | 389           | 526           | 691           | 904           | 121           | 141           | 302           | 409           | 537           | 703           |
| 4,0                              |  | 196           | 241           | 488           | 660           | 867           | 1135          | 151           | 176           | 376           | 509           | 669           | 875           |
| 5,0                              |  | 236           | 290           | 587           | 794           | 1043          | 1366          | 181           | 210           | 450           | 609           | 801           | 1048          |
| 6,0                              |  | 276           | 339           | 686           | 929           | 1220          | 1596          | 211           | 246           | 525           | 711           | 934           | 1222          |
| 7,0                              |  | 315           | 388           | 785           | 1063          | 1396          | 1827          | 241           | 280           | 600           | 812           | 1067          | 1397          |
| 8,0                              |  | 355           | 437           | 884           | 1197          | 1572          | 2058          | 270           | 314           | 672           | 910           | 1195          | 1564          |
| 9,0                              |  | 395           | 486           | 984           | 1331          | 1748          | 2288          | 300           | 349           | 746           | 1009          | 1326          | 1735          |
| 10,0                             |  | 435           | 535           | 1083          | 1465          | 1925          | 2519          | 329           | 382           | 821           | 1109          | 1457          | 1907          |
| 12,0                             |  | 515           | 633           | 1281          | 1733          | 2277          | 2980          | -             | -             | -             | -             | -             | -             |
| 14,0                             |  | 594           | 731           | 1479          | 2002          | 2629          | 3441          | -             | -             | -             | -             | -             | -             |
| 16,0                             |  | 674           | 829           | 1677          | 2270          | 2982          | 3903          | -             | -             | -             | -             | -             | -             |
| 18,0                             |  | 753           | 927           | 1876          | -             | -             | -             | -             | -             | -             | -             | -             | -             |
| 20,0                             |  | 833           | 1025          | 2074          | -             | -             | -             | -             | -             | -             | -             | -             | -             |