

Serie »R27MSV«, mit hohen Durchflusswerten

Einseitig absperrende Einhand-Schnellverschlusskupplung mit hoher Durchflussleistung (etwa 3,5-mal so hoch wie bei der gängigen Standardkupplung NW 7,2) bei gleichzeitig minimierten Kuppelkräften.

Für alle Anwendungen mit überdurchschnittlich hohem Luftbedarf!



Um Verletzungen oder den "Peitschenhiebeeffect" zu vermeiden, empfehlen wir den Stecknippel beim Entkuppeln mit einer Hand festzuhalten.

Diese Schnellverschlusskupplung eignet sich nicht für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug. Wir empfehlen die Verwendung unserer Vibrationsdämpfer, gemäß ISO 6150, § 7.1.

Einsatzgebiete: Pneumatik, Maschinen- und Anlagenbau, Mess-, Regel- und Steuerungstechnik, Fertigungsindustrie, Medizintechnik, Chemie-/ Pharmaindustrie, Werkstätten, Automotive, Nahrungsmitteltechnik, Luftfahrttechnik.

Betriebsdruck	0 – 35 bar
Mediums- und Umgebungstemperatur	-20 °C bis 100 °C
Gewindestück	Messing vernickelt
Ventilkörper	Stahl, QPQ behandelt
Entriegelungshülse	Messing vernickelt
Ventil und Ventilsitz	Messing
Federn, Sprengring und Kugeln	nichtrostender Stahl
Dichtmaterial	NBR



241.42

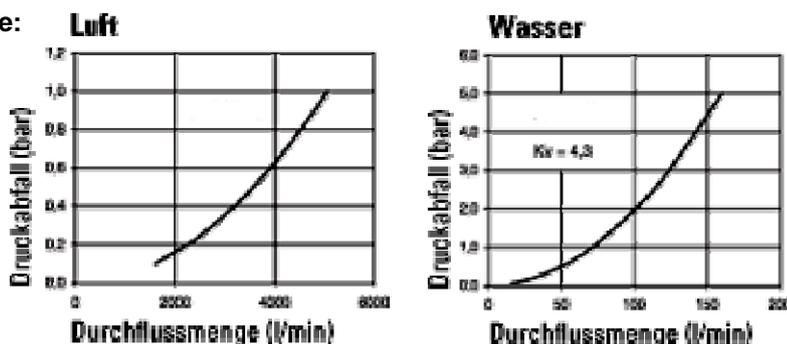


241.52



241.65

### Durchflusswerte:



### Schnellverschlusskupplung NW 10 – für höchste Durchflussleistungen, Außengewinde

Artikel Nr.	Ident Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
241.42	107441	R 3/8 außen	24	69,7	27,0	12,0
241.43	107442	R 1/2 außen	24	74,7	27,0	17,0
241.44	107443	R 3/4 außen	27	63,7	27,0	17,0

### Schnellverschlusskupplung NW 10 – für höchste Durchflussleistungen, Innengewinde

Artikel Nr.	Ident Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
241.52	107444	G 3/8 innen	24	67,7	27,0	10,0
241.53	107445	G 1/2 innen	24	67,6	27,0	11,0
241.54	107446	G 3/4 innen	32	73,7	27,0	14,0

### Schnellverschlusskupplung NW 10 – für höchste Durchflussleistungen mit Schlauchtülle

Artikel Nr.	Ident Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
241.64	107447	Tülle LW 10 mm	24	79,7	27,0	21,0
241.65	107448	Tülle LW 13 mm	24	79,7	27,0	21,0
241.66	107449	Tülle LW 16 mm	24	79,7	27,0	21,0

Abteilung eDocumentation

Tel. 07125 9497-41, -42, -53, -260, -330

Fax 07125 9497-99

e-mail: [eDocumentation@riegler.de](mailto:eDocumentation@riegler.de)

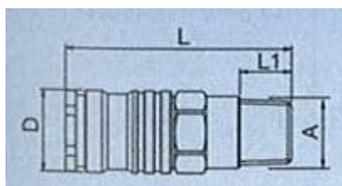
Ausgabe 09/2017

Technische Änderungen vorbehalten.

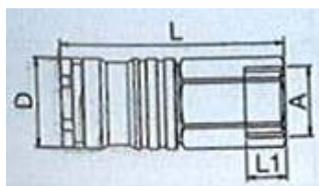
**RIEGLER & Co. KG**

[www.riegler.de](http://www.riegler.de)

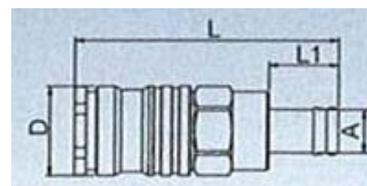
1.3



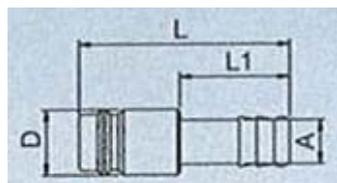
Außengewinde



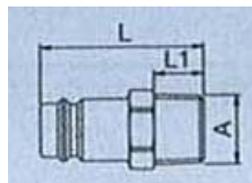
Innengewinde



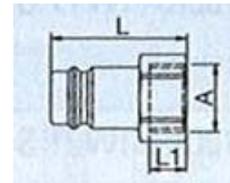
Schlauchanschluss



Tülle



Nippel - Außengewinde



Nippel - Innengewinde



T 243/9



N 243/2



N 243/7

**Einstecktülle für Kupplungen NW 10, Stahl gehärtet und vernickelt**

Artikel Nr.	Ident Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
T 243/6	107450	Tülle LW 6	-	48,0	15,0	25,0
T 243/8	107451	Tülle LW 8	-	48,0	15,0	25,0
T 243/9	107452	Tülle LW 9	-	48,0	15,0	25,0
T 243/10	107453	Tülle LW 10	-	48,0	15,0	25,0
T 243/13	107454	Tülle LW 13	-	48,0	15,0	25,0
T 243/16	107455	Tülle LW 16	-	49,0	18,0	25,0
T 243/19	107456	Tülle LW 19	-	49,0	21,0	25,0

**Nippel für Kupplungen NW 10, Stahl gehärtet und vernickelt, Außengewinde PTFE beschichtet**

Artikel Nr.	Ident Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
N 243/1	107457	Nippel R 1/4 außen	17	40,0	-	12,0
N 243/2	107458	Nippel R 3/8 außen	17	40,0	-	12,0
N 243/3	107459	Nippel R 1/2 außen	22	45,0	-	17,0
N 243/4	107460	Nippel R 3/4 außen	27	48,0	-	19,0

**Nippel für Kupplungen NW 10, Stahl gehärtet und vernickelt, Innengewinde**

Artikel Nr.	Ident Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
N 243/6	107461	Nippel G 1/4 innen	17	33,0	-	9,0
N 243/7	107462	Nippel G 3/8 innen	19	33,0	-	9,0
N 243/8	107463	Nippel G 1/2 innen	24	37,0	-	12,0
N 243/9	107464	Nippel G 3/4 innen	32	42,0	-	16,0

**QPQ bedeutet Quench-Polish-Quench und beinhaltet somit die TENIFER-Behandlung in Kombination mit einer 2-maligen oxidierenden Abkühlung und einer Zwischenbearbeitung (Polieren). Die Bauteile erhalten durch die Oxidation eine ästhetisch schwarze Oberfläche, deren Korrosionswiderstand in vielen Fällen sogar galvanischen oder chemischen Randschichten überlegen ist. Das QPQ Verfahren ist eine gute Alternative zum Vernickeln oder Verchromen von Werkstoffen.**