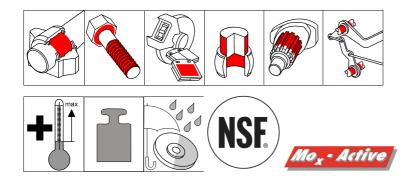


OKS 250 / OKS 2501 Weiße Allroundpaste, metallfrei



Beschreibung

Hochtemperaturpaste auf keramischer Basis für die Schmierung hochbelasteter Gleitflächen.

Einsatzgebiete

- Schmierung von hochbelasteten Gleitflächen, besonders bei geringen Gleitgeschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen z.B. bei Schraub-, Steck- und Bajonettverbindungen aus hochlegierten Stählen oder NE-Metallen
- Oberflächentrennung temperaturbeanspruchter Gewindeverbindungen, z.B. an Verbrennungsmotoren und Turbinen
- Korrosionsschutz an Schrauben, Stiften, Bolzen, Flanschen, Spindeln und Passungen
- Für Edelstahlverbindungen

Hauptanwendungsbereiche

- Petro-Chemieanlagen
- Stahl- und Zementwerke
- Schifffahrt
- Landmaschinenbau

Vorteile und Nutzen

- Wirtschaftliche Produktlösung für Anwender, die bisher eine Vielzahl von Pasten eingesetzt haben
- Beständig gegen Heiß- und Kaltwasser sowie gegen die meisten Säuren und Laugen
- Sehr guter Korrosionsschutz
- Enthält Mo_x-Active zur Leistungssteigerung
- Metallfrei
- Auch als Sprayversion OKS 2501 erhältlich
- NSF H2 Registrierung (nur OKS 250)

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Gewinde und Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen. OKS 250 an der Kopf-/Mutternauflage und am Gewinde mit Pinsel, Spachtel, etc. in genügender Menge gleichmäßig auftragen. OKS 2501 Spray gleichmäßig aufsprühen. Paste übernimmt auch Abdichtaufgaben. Achtung: Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

PRODUKT-INFORMATION



OKS 250 / OKS 2501 Weiße Allroundpaste, metallfrei

Technische Daten

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert
Grundöl	-1			
Тур				Syntheseölgemisch
Verdicker		-		
Art			T	Polyharnstoff
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	ohne
Ruhpenetration	DIN ISO 2137	keine Scherbeanspruchung	0,1 mm	280 - 320
Zusätze				
Festschmierstoffe, Art				weiße Festschmierstoffe
Additiv				Mo _x -Active
Anwendungstechnische D	aten			
Dichte	DIN EN ISO 3838	20°C	g/cm³	1,2
Farbe				weiß
Einsatztemperaturen				
Untere Einsatztemperatur			°C	-40
Obere Einsatztemperatur		Schmierung	°C	200
Obere Einsatztemperatur		Trennung	°C	1.400
Korrosionsschutzprüfung	en			
Salzsprühtest	DIN 50 021	Schichtdicke 60 µm	h	> 500
Verschleißschutzprüfunge	en			
VKA-Schweißlast	DIN 51 350-4		N	3.600
Reibzahlen				
Press-Fit-Test	E DIN 51 833		μ	0,10, kein Rattern
Gewinde-Reibzahl	DIN EN ISO 16047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungs- Mutter ISO 4032 M10-10 schwarz	μ	0,12
Gewinde-Reibzahl	DIN EN ISO 16047	Schraube ISO 4017 A2 M10x55-70 Mutter ISO 4032 A2 M10-70	μ	0,15
Losbrechmoment	DIN 267-27	M10 A2 / 40 Nm / 400°C / 100h	Nm	< 2,7 x Anzugsmoment
Spezifikationen/Freigaben				
Lebensmitteltechnik		Nur OKS 250	T	NSF H2 RegNr. 131 379

Liefergebinde

- 10 g Tube
- 100 g Tube
- 250 g Dose
- 1 kg Dose
- 5 kg und 25 kg Hobbock
- 400 ml Spray (OKS 2501)

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47 D-82216 Maisach

Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 523 und 556 Fax: +49 (0) 8142 3051 - 923 und 956

info@oks-germany.com www.oks-germany.com

Ein Unternehmen der Freudenberg Gruppe

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen

Sicherheitsdatenblatt für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oksgermany.com verfügbar