

SF10 perma Lebensmittelfett

Schmierfett für die Lebensmittel- und pharmazeutische Industrie

Beschreibung

perma SF10 wurde speziell für die Lebensmittel- und Pharmazeutische Industrie entwickelt.

Es entspricht den deutschen lebensmittelrechtlichen Bestimmungen, erfüllt die Anforderungen der „guide-lines of sec. 21 CFR 178.3570 of FDA regulations“ und ist nach NSF-H1 zugelassen.

perma SF10 bietet wirksamen Verschleißschutz, hohe Wasserbeständigkeit, guten Korrosionsschutz sowie hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität.

Anwendungsgebiete

An Maschinen und Geräten in der Lebensmittel- und Pharmazeutischen Industrie ist perma SF10 bevorzugt an Schmierstellen anzuwenden, an denen technisch unvermeidbarer Kontakt mit dem Lebensmittel nicht auszuschließen ist. Wir empfehlen aber, alle Schmierstellen in dem Bereich mit perma SF10 zu versorgen, um Nachteile durch Schmierstoffverschleppung zu vermeiden.

Vorgesehen ist dieses Spezialfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Hubzylindern, Gelenken, Führungsstangen, Kurvenscheiben etc.

Bezugsnachweis

perma-tec GmbH & Co. KG
Hammelburger Str. 21
97717 Euerdorf/Germany
Tel. +49 (0) 9704-609 0
Fax +49 (0) 9704-609 3190
www.perma-tec.com

Anwendungshinweise

Vor Anwendung von perma SF10 anstelle anderer Fette ist eine Lagerreinigung und Neubefettung vorzunehmen. Sofern die beiden Fette miteinander mischbar sind, kann Fettaustausch durch Nachschmierung erfolgen.

Mindestlagerdauer

Die Mindestlagerdauer beträgt bei sorgfältiger Lagerung in trockenen Räumen und originalverschlossenen Gebinden ca. 12 Monate.

Gebinde

perma Schmiersysteme
400 gr. Kartuschen auf Anfrage
(zur Vorschmierung mit mech. Handhebelpresse)

perma SF10

- Synthetisch
- Guter Verschleißschutz und Tieftemperaturbeständigkeit
- In autom. Schmiersystemen sehr gut förderbar
- Gute Wasserbeständigkeit
- Hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität
- Guter Korrosionsschutz
- Zugelassen nach NSF-H1

Produktkenndaten

Grundöl	PAO
Verdicker	Aluminium-Komplexseife
Grundöl-Viskosität, DIN 51562, bei 40°C, mm ² /s	150
Farbe	beige
Struktur	homogen
Dichte, DIN 51757, bei 20 °C, g/cm ³ , ca.	0,92
Tropfpunkt, DIN ISO 2176, °C	> 220
Walkpenetration bei 25 °C, DIN ISO 2137; 0,1 mm, ca.	310 - 340
Drehzahlkennwert, (n x d _m), ca.	3 x 10 ⁵
Konsistenz, NLGI-Klasse, DIN 51818	1
Gebrauchstemperaturbereich, °C	- 45 bis 120
Fließdruck, DIN 51805, bei - 45 °C, mbar	< 1400